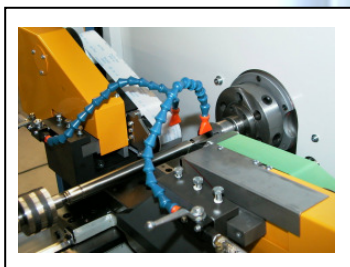


Bandfinishgerät SLBF30-50 mit Programm- und Automatiksteuerung

**Mit überschaubarer Investition
Kleinserien im Automatikbetrieb finishen!**



Band-Schnellwechselsystem
Elektrisch / Manuell



Oberflächentechnik

ProTech AG, Unterseestrasse 81, CH-8280 Kreuzlingen

Tel.: +41 71 672 8480 Fax: +41 71 672 8481, Email: protech.ag@bluewin.ch

0746008.doc

02/2021

Funktionsprinzip Bandfinishgerät

Das Bandfinishgerät erzeugt auf Werkstücken wie z.B. Wellen eine definierte Oberflächenstruktur für optimale Dicht-, Gleit-, oder Laufeigenschaften. Die Rauheit der Oberfläche wird ausschliesslich durch die Wahl der Körnung der Bearbeitungsfolie bestimmt. Durch das Variieren des Drucks, der Oszillationsgeschwindigkeit und unter Verwendung der entsprechenden Finishfolien erzeugt man die gewünschte Oberflächenstruktur.

Ausstattungsmerkmale Bandfinishgerät

Bandfinishgerät mit Serienausstattung

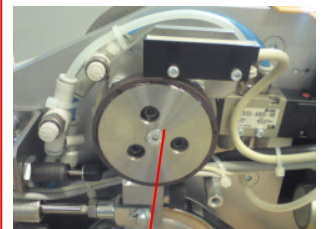
- Grundgerät rechts
- Oszillierkopf mit beidseitiger Lagerung der Anpressrolle
- Schwingungsexzenter 2 mm
- Anpressrolle 65° Shore
- Geräte-Endstellungsüberwachung
- Konstanter Bandvorschub mit Bandrisskontrolle (nur mit SPS-Steuerung möglich)
- Oszillationsüberwachung



Geräte-Endstellungsüberwachung

Optionen alternativ wählbar

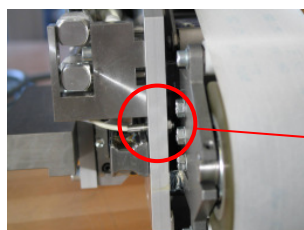
- Grundgerät links
 - Überkopf Ausführung
 - Oszillierkopf mit einseitiger Lagerung der Anpressrolle
 - Schwingungsexzenter 0,5; 1; 2,5 mm andere a. Anfrage*
 - Anpressrolle 35°, 50° oder 80° Shore
- * max. Grösse 2,5 mm



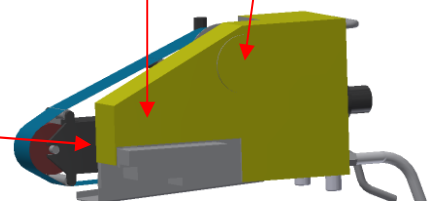
Bandvorschubsensor

Optionen Zusatzausstattung gegen Aufpreis

- Bandrisskontrolle (zusätzlicher Schalter)
 - Frühzeitige Anzeige Bandende oder
 - Restbandanzeige analog
 - Späneschutz
 - Späneschutz für Überkopfanwendung
 - Elektrischeranschluss über Sockelgehäuse mit Verbindungskabel 5m mit beidseitigen 16pol. Stecker
 - Sonderlackierung
 - Oszillierkopf vertikal
- Preise auf Anfrage



Oszillationsüberwachung



Oberflächentechnik

ProTech AG, Unterseestrasse 81, CH-8280 Kreuzlingen

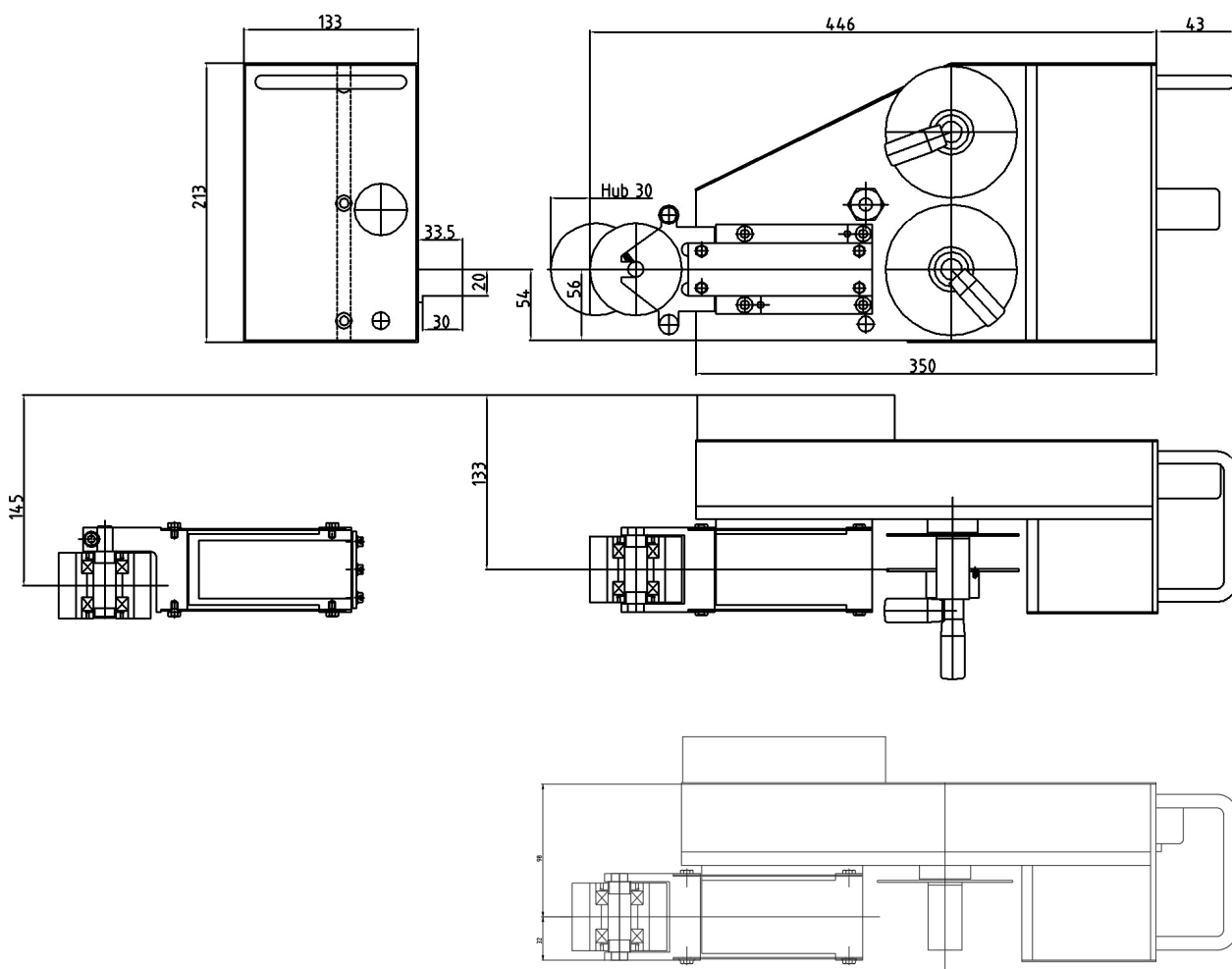
Tel.: +41 71 672 8480 Fax: +41 71 672 8481, Email: protech.ag@bluewin.ch

0746008.doc

02/2021

Technische Daten:

Oszillations-Frequenz:	0-24 Hz
Oszillations-Hub:	+/-0.5 mm, +/-1 mm, +/-2 mm wählbar
Bandvorschub konstant:	0-100 mm/min
Druckluft:	max: 0.7 MPa
Gewicht:	14 kg
Anpresshub:	30 mm
Anpressrollenbreite:	50 mm
Rollenhärte:	35°, 50°, 65°, 80° Shore
Anpresskraft max:	280 N
Steuerspannung:	DC 24V



NEU / Band-Schnellwechselausführung

Oberflächentechnik

ProTech AG, Unterseestrasse 81, CH-8280 Kreuzlingen

Tel.: +41 71 672 8480 Fax: +41 71 672 8481, Email: protech.ag@bluewin.ch

0746008.doc

02/2021

Funktionsumfang der Steuerung

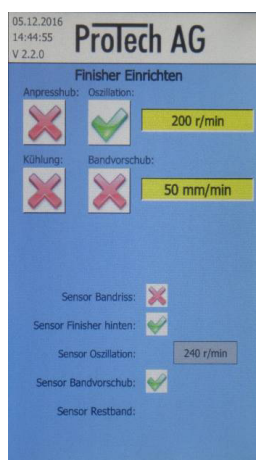
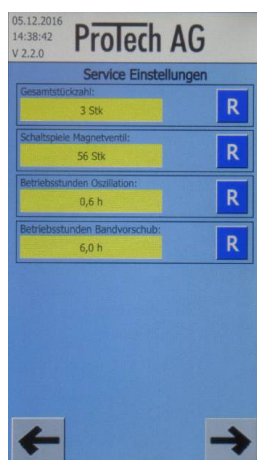
Die Steuerung wird für den Bandfinisher SLBF 30-050 benötigt. Unsere aktuellste Eigenentwicklung basiert auf dem Steuerungskonzept des Finishmasters. Als Steuerung kommt eine Siemens S7 - 1200 SPS mit farbigen Touchpanel zum Einsatz. Ein Finisher mit dieser Steuerung ist für den Betrieb an einer konventionellen Drehmaschine konzipiert. Die Steuerung bietet entscheidende Vorteile, wie eine genaue Reproduzierbarkeit der Arbeitsabläufe. Besonders hervor zu heben ist dabei die Bandvorschubregelung, die bei der Verwendung von Diamantschleifbändern Grosse Kostenersparnisse bringt. Neu ist auch die Datenverwaltung, die es ermöglicht die Einstellungen für die zu bearbeitenden Teile im Gerät abzulegen. Für jedes Teil können bis zu 10 Arbeitsschritte programmiert werden.

Des Weiteren bietet die Steuerung Schnittstellen für den Start von einer Übergeordneten Steuerung mit Rückmeldung, die Ansteuerung einer Kühlung und weitere.

Ausstattungsmerkmale der Steuerung:

Die Ausstattung im Einzelnen

- Sprache Deutsch, Englisch umschaltbar
- 60 Speicherplätze für Bearbeitungsprogramme
- Konstanter Bandvorschub mit Bandrissüberwachung
- alle Parameter und Sensoren werden Überwacht und angezeigt
- Erfassung Statistischer Werte wie z.B. Stückzahl und Betriebsstunden



Oberflächentechnik

ProTech AG, Unterseestrasse 81, CH-8280 Kreuzlingen

Tel.: +41 71 672 8480 Fax: +41 71 672 8481, Email: protech.ag@bluewin.ch

0746008.doc

02/2021

Technische Daten:

Software:

Oszillations-Frequenz: 0-24 Hz, 0-1400 Hub/min

Bandvorschub konstant: 0-100 mm/min

Speicherplätze: 60 Stk.

Sprachen: deutsch / englisch

Hardware:

Kommunikation eingehend: Start von Extern 24V AC DC

Kommunikation ausgehend: Bearbeitung aktiv

(über potenzialfreie Kontakte) Kühlung

Fehlermeldung aktiv



Elektrische Daten:

Betriebsspannung: AC 1x120/230V, 4A, 50/60Hz

Arbeitsspannungsbereich: 85-264V 47-63Hz

Steuerspannung: DC 24V

Mechanische Daten:

Gewicht: 11.5 kg

Steuerschrank: B=350 mm, H=390 mm, T=205 mm

Thermische Daten:

Temperaturbereich: 0° - 35°C / 32° - 95°F