

Oberflächentechnik

ProTech AG, Unterseestrasse 81, CH-8280 Kreuzlingen

Tel.: +41 71 672 8480, Fax.: +41 71 672 8481, Email: protech.ag@bluewin.ch

0701001.doc



FORCE-CONTROLLER FC00-050-0

Funktion:

Der Force-Controller soll eine gleichbleibende Kraft auf einem grösseren Hubbereich in horizontaler Richtung erzeugen.

Anwendung:

Auf dem Tisch des Force-Controllers können Finish- oder Bürsteinheiten montiert werden. Unregelmässigkeiten des Werkstückes oder der Werkstückpositionierung, Verschleiss der Bürste oder Schleifscheibe werden automatisch durch den Hub des Force-Controllers ausgeglichen.

Aufbau des Force-Controllers:

Grundsätzlich arbeitet das Gerät mit Druckluft. Die Krafteinstellung erfolgt über ein Präzisionsdruckregler mit Anzeige. Um ein Abheben des Bearbeitungswerkzeuges bei kleinen Kräften zu verhindern, ist eine einstellbare Dämpfung mit Skalierung angebracht.

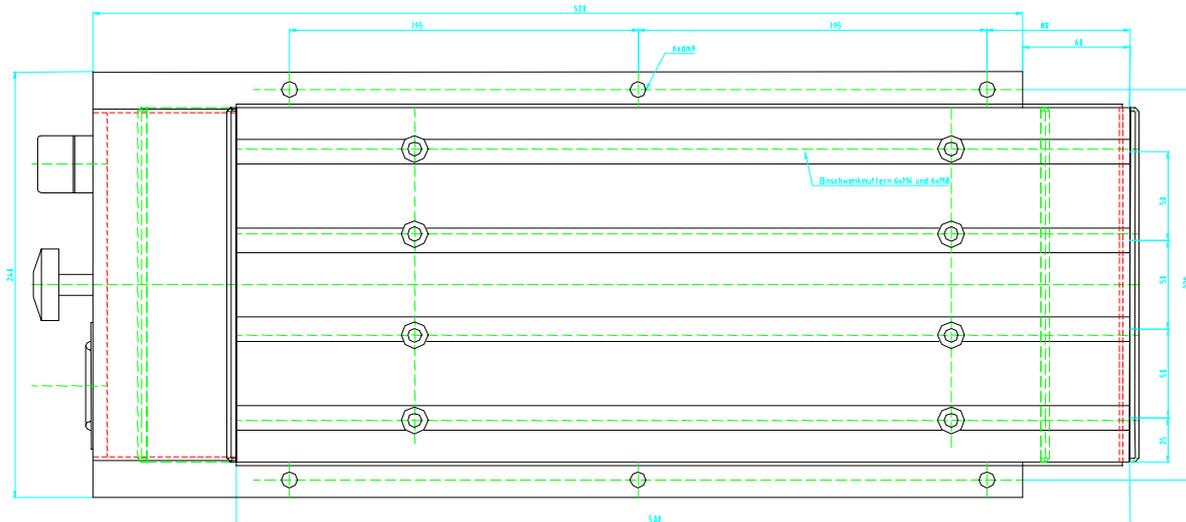
Oberflächentechnik

ProTech AG, Unterseestrasse 81, CH-8280 Kreuzlingen

Tel.: +41 71 672 8480, Fax.: +41 71 672 8481, Email: protech.ag@bluewin.ch

0701001.doc

0701001.DOC



Technische Daten:

Einbauanlage:	horizontal
Druckluftspeisung:	7 bar, gefiltert min. 5µm, trocken
Krafthub:	50 mm
Kraftbereich:	2N bis 120N +/- 1N
Montageplatte:	200 x 500 mm mit 4 Befestigungsnuten längs
Grundplatte:	240 x 500 mm mit 6 Befestigungslöcher
Höhe:	120 mm

Da der Force-Controller mit handelsüblichen Normelementen gebaut wird, kann optimal ohne grosse Mehraufwendungen auf die Kundenwünsche eingegangen werden. Aus den Optionen seien nur einige Möglichkeiten aufgezeigt.

Optionen:

Krafthub:	max. 150 mm
Einbaulage:	vertikal mit einstellbarem Gewichts-Ausgleich (max. 24 Kg)
Kraftbereich:	3N bis (240N) +/- 1N
Feinandrucktisch:	0.6N bis 4N +/- 0.4N
Mechanischer Anschlag mit Automatischem Rückzug	+/- 0.1 mm